

Technický a bezpečnostní list

Datum vydání : 1.2.2005
Strana : 1/3
Aktualizace : 19.12.2007

Počet stran: 3

Dřevotřísková deska plošně lisovaná s povrchovou úpravou – laminace dekorativní folií

1. Informace o výrobku

1.1. Identifikace výrobku

Jedná se o desky z třísek, pojených močovino-formaldehydovou pryskyřicí, plošně lisované, s povrchovou úpravou laminováním dekorativní folií. Tyto desky jsou určeny hlavně pro nábytkářský průmysl a k finální úpravě interiéru. Nejsou vhodné do vlhkého prostředí.

Jiné názvy : L-DTD, melamine faced chipboards(MFC), Beschichtete Holzspanplatten

1.2. Identifikace výrobce

KRONOSPAN CR, spol.s r.o.

Na hranici 6

584 07 Jihlava

Česká republika

IČO 6241769

1.3. Informace k výrobku

telefon 00420 567 124 204
zelená linka 00420 800 112 222
fax 00420 567 124 132

2. Informace o složení

2.1. Složení dřevotřískové desky (uvedeno v kg/1 m³ DTD) :

- dřevní hmota - 600 - 640 kg atro – listnaté 10%, jehličnaté 90%
- močovino-formaldehyd.pryskyřice - 50 - 65 kg (sušina)
- parafin - 2,5 - 3 kg
- tužidlo – nitrát amonný - 1,2 kg (sušina)
- voda - 35 l

Spotřeba surovin se pohybuje podle jednotlivých tloušťkových tříd desek.

Desky používané k laminování musí vyhovovat požadavkům normy ČSN EN 312.

2.2. Impregnované papíry

- plošná hmotnost papíru před impregnací 70-100 g/m² + 4 g/ m²
- nános pryskyřic 90 – 110 % + 5%
- těkavé podíly 6,0 - 7,5 %

Impregnované papíry se vyrábějí impregnací dekoračních, podkladových nebo speciálních papírů vhodnými typy vodných roztoků aminoplastických pryskyřic (močovino-formaldehydové a modifikované melamin-formaldehydové pryskyřice).

Firma je zapsána v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Brně, oddíl C, vložka 19016. Spisová značka Firm 11105/95.



Technický a bezpečnostní list

Datum vydání : 1.2.2005

Strana : 2/3

Počet stran: 3

Aktualizace : 19.12.2007

Dřevotřísková deska plošně lisovaná s povrchovou úpravou – laminace dekorativní folií

3. Informace o vlastnostech

3.1. Požadavky na všeobecné vlastnosti

Laminované desky musí odpovídat svými vlastnostmi všeobecným požadavkům obsaženým v tabulce č.1 v ČSN EN 14322.

3.2. Mechanicko-fyzikální vlastnosti - stanovení podle požadavků ČSN EN 14322

- pevnost v tahu kolmo na plochu desky – rozlupčivost
- pevnost v ohybu
- přídržnost povrchu

3.3. Požadavky na technické vlastnosti – technické vlastnosti se týkají laminovaného povrchu desek – ČSN EN 14322 - způsob provedení zkoušek podle ČSN EN 438-2

3.4. Hygienické požadavky

Směrnice DiBt 100 – „ Směrnice o klasifikaci a kontrole desek na bázi dřeva podle úniku formaldehydu „ .

3.5. Požární vlastnosti

Podle reakce na oheň je výrobek klasifikován do třídy *D*. Jeho doplňková klasifikace podle tvorby kouře *sl* a podle plamenně hořících částic *d0*. Úprava vyjádření klasifikace je ***D-s1,d0***. Index šíření plamene 56,7 mm/min.

4. Pokyny pro přepravu a skladování

4.1. Přeprava

- železničními vagony, určenými pro tento druh přepravy (uzavřené a zajištěné proti povětrnostním vlivům), Zboží je ve vagonech zajištěno proti poškození pohyblivou přepážkou a kurtováním.
- kamiony. Zboží je chráněno proti povětrnostním vlivům plachtováním a proti poškození při posunu kurtováním.

4.2. Skladování

Skladování v suchém a větraném prostoru při optimální vlhkosti vzduchu 40- 65 % . Jednotlivé balíky desek musí být proloženy, spodní balík by měl být uložen minimálně 10 cm nad podlahou.

Technický a bezpečnostní list

Datum vydání : 1.2.2005
Strana : 3/3
Aktualizace : 19.12.2007

Počet stran: 3

Dřevotřísková deska plošně lisovaná s povrchovou úpravou – laminace dekorativní folií

5. Likvidace odpadu vzniklého při zpracování LDTD

Vzhledem k obecným povinnostem stanoveným zákonem č.185/2001 Sb., o odpadech je vždy přednostně nutné hledat pro dané odpady, pokud jejich vzniku nebylo možné zabránit, materiálové využití. V tomto směru je možné na tyto druhy odpadu nahlížet jako na odpady, které splňují požadavky stanovené firmou KRONOSPAN CR spol.s r.o. Jihlava pro vstupní suroviny.

Pokud v místě vzniku odpadu neexistují technické nebo ekonomické předpoklady pro splnění povinnosti přednostního materiálového využívání odpadů z DTD, je třeba je využít energeticky v energetických zařízeních k tomuto účelu určených jako palivo.

Firma KRONOSPAN CR je schopna zajistit zpracování tohoto odpadu při zpětném odběru.

6. Související normy

- ČSN EN 14322 - Laminované desky na bázi dřeva - Požadavky
- ČSN EN 312 - Třískové desky – Požadavky na desky pro vnitřní vybavení (včetně nábytku) pro použití v suchém prostředí
- ČSN EN 310 - Stanovení modulu pružnosti v ohybu a pevnosti v ohybu
- ČSN EN 311 - Přidržnost povrchových vrstev třískových desek
- ČSN EN 317 - Stanovení bobtnání po uložení ve vodě
- ČSN EN 318 - Stanovení rozměrových změn v závislosti na změnách rel.vlhkosti vzduchu
- ČSN EN 319 - Stanovení pevnosti v tahu kolmo na rovinu desky
- ČSN EN 322 - Zjišťování vlhkosti
- ČSN EN 323 - Zjišťování hustoty
- ČSN EN 438-2 - Dekorativní vysokotlaké lamináty (HPL)–Desky na bázi termosetických pryskyřic – Část 2: Stanovení vlastností
- ČSN 29 9030 - Manipulace a skladování

7. Další informace

Ochranné pomůcky podle způsobu zpracování a technického vybavení zpracovatelské firmy (ochranné brýle, respirátory, rukavice).